



# NXS001EC010311

## Cavo segnali per RB100

*Rev. C*

© Copyright NEXYS Engineering S.r.l Tutti i diritti riservati

Il presente documento ed i suoi contenuti sono proprietà di NEXYS Engineering S.r.l . Altri diritti relativamente al documento sono determinati dalle disposizioni applicabili di legge. Il presente documento è stato fornito alle seguenti condizioni: nessun diritto o nessuna licenza relativi al presente documento o ai suoi contenuti vengono concessi o derogati con la fornitura del presente documento. Il presente documento o i suoi contenuti non devono essere usati o trattati in alcun modo contrario ai diritti di NEXYS Engineering S.r.l. o contro i suoi interessi e non devono essere resi noti ad altri senza previo consenso scritto da parte di NEXYS Engineering S.r.l.

## **Indice**

1	Elenco componenti .....	3
2	Schema di cablaggio .....	3
3	Disegno di assieme .....	4
4	Regole di imballo .....	5

### **Storia revisione documento:**

<b>Revisione</b>	<b>Descrizione</b>
A	Prima emissione
B	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aggiunta codici manicotti in PVC.</li><li>• Aggiunto manicotto su cavi connettore "EXT".</li><li>• Aggiunti disegni per identificazione numerazione pin connettori "A", "E", "F".</li><li>• Aggiunte indicazioni per generazione serial number.</li></ul>
C	<ul style="list-style-type: none"><li>• Corretta numerazione del connettore a riferimento "A" (vedi capitolo 3).</li><li>• Riportate indicazioni riguardo etichetta da apporre alla busta (vedi capitolo 4).</li><li>• Sostituito codice del manicotto a riferimento "I". Scelto un modello con diametro maggiore.</li></ul>

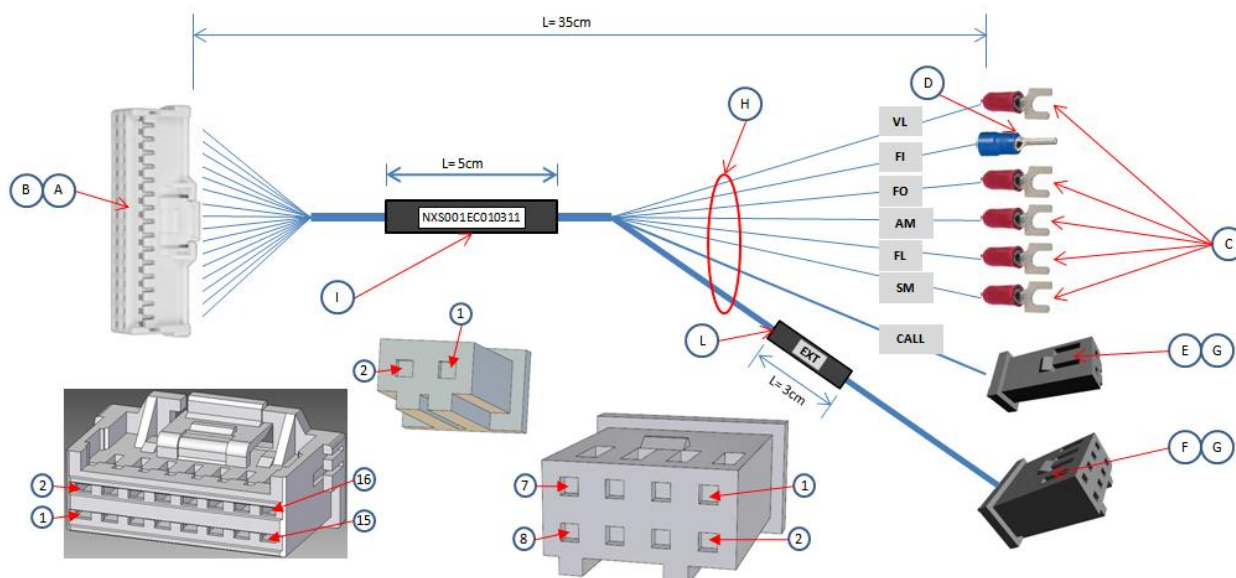
# 1 Elenco componenti

Elenco componenti								
Rif. Schema	Item	Q.tà	Tipo	Part Number	Descrizione	Fornitore	Datasheet	Note
A	1	1	Housing connettore	501646-1600	2.00mm (.079") Pitch iGrid™ Wire-to-Board Housing, Dual Row, Positive Lock, 16 Circuits	Molex	<a href="#">h-link</a>	
B	2	16	Contatto	501647-1000	2.00mm (.079") Pitch iGrid™ Wire-to-Board Crimp Terminal, Female, 22-26 AWG, Reel	Molex	<a href="#">h-link</a>	
C	3	5	Terminale a forchetta	130517	Ring and Spade Tongue Terminals	Tyco	<a href="#">h-link</a>	
D	4	1	Terminale ad punta	165142	Terminal	Tyco	<a href="#">h-link</a>	
E	5	1	Housing connettore	280358	.100 AMPMODU Housings	Tyco	<a href="#">h-link</a>	
F	6	1	Housing connettore	280365	.100 AMPMODU Housings	Tyco	<a href="#">h-link</a>	
G	7	10	Contatto	181270-3	Contacts-AMPMODU	Tyco	<a href="#">h-link</a>	
H	8	6 mt	Cavo	---	Cavo AWG22	---		
I	9	0.05 mt	Manicotto	PVC 105 3/8	Guaina cavo PVC nero Ø 9.52mm	Alpha Wire		Supporto per etichetta part number e serial number. Codice RS: 168-1290.
L	10	0.03 mt	Manicotto	PVC105-8M	Guaina cavo PVC nero Ø 3.38mm	Alpha Wire		Supporto per etichetta "EXT". Codice RS: 111-9622.

# 2 Schema di cablaggio

Rif.	Connettore					Etichetta	Note
	A	C	D	E	F		
Pin connettore	1	X				VL	
	2		X			FI	
	3	X				FO	
	4	X				AM	
	5	X				FL	
	6	X				SM	
	7				1	CALL	
	8				2		
	9					EXT	Gli otto fili vanno raccolti all'interno del manicotto "L" su cui poi apporre l'etichetta "EXT".
	10				1		
	11				2		
	12				3		
	13				4		
	14				5		
	15				6		
	16				7		

### 3 Disegno di assieme



La lunghezza massima del cavo deve essere di 35cm +/- 2cm.

Apporre sui cavetti le etichette come da disegno. L'etichetta "CALL" va applicata in modo da racchiudere i due cavetti afferenti al connettore "E".

L'etichetta "EXT" va applicata sul manicotto (non termo restringente) "L".

Il manicotto "I", in materiale non termo restringente, ha il duplice scopo di tenere raggruppati i fili e di fungere da supporto per le etichette del part number e serial number. I manicotti "I" ed "L" devono poter scorrere sui fasci di fili.

Il serial number deve essere generato secondo le indicazioni riportate nella seguente tabella:

Simbolo	Descrizione	Note
PP	Iniziali dell'azienda produttrice	Salvo diverse indicazioni, il simbolo deve contenere le prime due lettere del nome dell'azienda.
SS	Settimana di produzione	Simbolo numerico composto sempre da 2 cifre (01...54)
AA	Anno di produzione	Simbolo numerico composto con le ultime due cifre dell'anno di produzione (2011 → 11).
XXXX	Numero sequenziale da 0001 a 9999	Identifica l'n-esimo prodotto costruito nella settimana "SS" dell'anno "AA".

Il formato da stampare dovrà quindi essere il seguente: "SN: PPSSAAXXXX".

## **4 Regole di imballo**

Dopo aver eseguito il collaudo del cavo si procede al confezionamento sulla base delle seguenti indicazioni:

1. Raggruppare i terminali "C", "D" ed "E" in un'unica bustina e chiuderla con un legaccio in metallo rivestito in PVC.
2. Racchiudere il connettore F all'interno di una bustina chiusa con un legaccio in metallo rivestito in PVC.
3. Infine chiudere tutto il cavo in una busta trasparente e chiuderla con termosaldatura.

Sulla busta sigillata apporre una etichetta autoadesiva su cui è indicato il part number, la quantità e il numero di lotto.